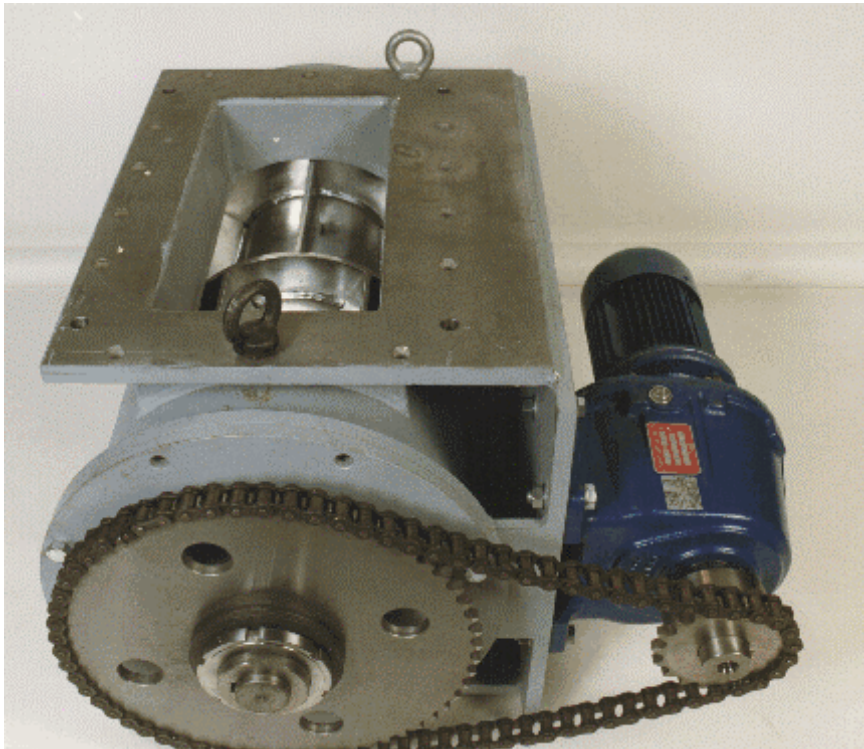


Laun

MASCHINEN- UND APPARATEBAU GMBH

WALDSTRASSE 71
D-65451 KELSTERBACH
GERMANY
TELEFON: +49-6107-98669-0
TELEFAX: +49-6107-98669-20
INTERNET: www.laun-online.com
EMAIL: Laun-Kelsterbach@t-online.de

Zellenradschleuse Type B



Diese Kompaktschleusen in robuster Schweißkonstruktion mit **stufenlos variablen Ein- und Auslaufabmessungen** - von 150 x 150 mm bis 400 x 800 mm - und **Durchsatzmengen von 1,7 bis über 200 m³/h** (bei 100 % Füllgrad) bieten sich an für das Austragen großer Schüttgutmengen aus Silos, Bunkern und sonstigen Anlageteilen.

Bei zweckentsprechender Auswahl der **Werkstoffe** für Gehäuse, Zellenstern und Welle und beanspruchungsgerechter Festlegung von **Kühlung/Heizung** und/oder **Schleißschutz** bzw. Auskleidung können schwierige Produkte mit **Temperaturen bis zu 1000 ° C** durchgesetzt werden.

Optional mit Zwangsräumung, druckstoßfest u. flammdurchschlagssicher.

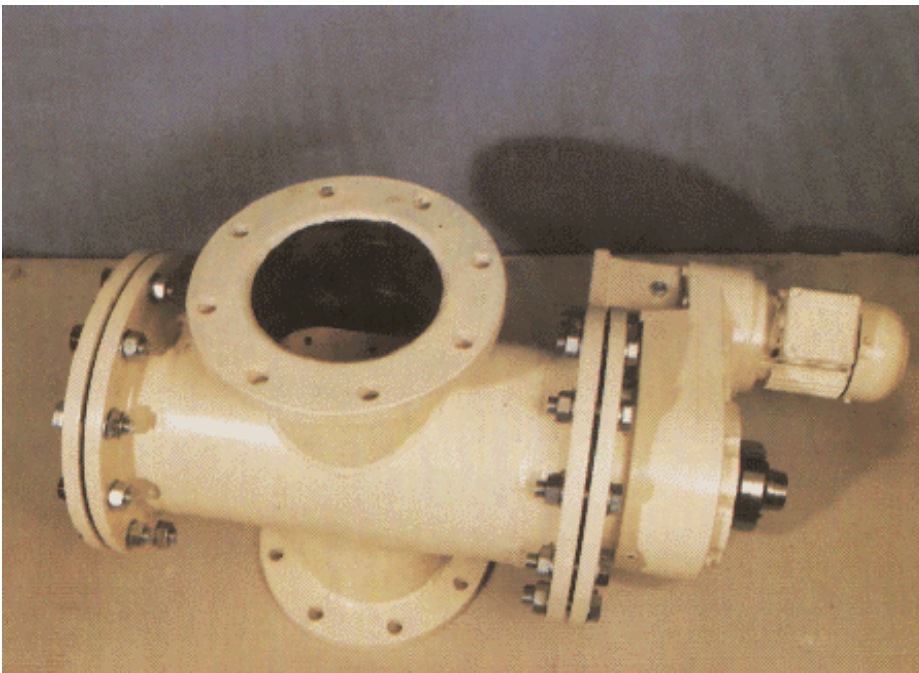
Werkstoffe für	Gehäuse Zellenstern Welle	unlegierte und niedrig legierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle, warmfeste und hitzebeständige Stähle, Ni-Basis-Legierungen
Lagerung:		wartungsfreie (Sinter)-Bronze-Gleitlager
Abdichtung:		gasdicht durch thermoelastische Hochleistungsdichtungen bzw. durch keramische Gleitringdichtungen (mit/ohne Sperrmedium)
Antrieb:		über Getriebemotor mit Kettentrieb; im Bedarfsfall mit regelbarer Drehzahl mittels Frequenzumrichter, Drehzahlüberwachung möglich
Überlastsicherung:		durch Rutschkupplung (Standard) oder nach Kundenvorgabe
Kühlung/Heizung:		wahlweise möglich für Gehäuse, Zellenstern und/oder Welle
Verschleißschutz/Gleitförderung:		durch Oberflächenbeschichtung , Auskleidung , metallische und / oder keramische Einsätze

Laun

MASCHINEN- UND APPARATEBAU GMBH

WALDSTRASSE 71
D-65451 KELSTERBACH
GERMANY
TELEFON: +49-6107-98669-0
TELEFAX: +49-6107-98669-20
INTERNET: www.laun-online.com
EMAIL: Laun-Kelsterbach@t-online.de

Zellenradschleuse Type R



Diese Rohrschleusen in Schweißkonstruktion mit **Ein- und Auslaufmessungen** von DN 100 bis DN 400 und **Durchsatzmengen von 0,4 bis über 80 m³/h** (bei 100 % Füllgrad) bieten sich an für das Austragen und Dosieren von Schüttgütern in Rohrleitungen bei Systemüberdrücken bis 25 bar.

Bei zweckentsprechender Auswahl der **Werkstoffe** für Gehäuse, Zellenstern und Welle sowie beanspruchungsgerechter Festlegung von **Kühlung/Heizung** und/oder **Schleißschutz** bzw. Auskleidung können schwierige Produkte mit **Temperaturen bis zu 350 °C** durchgesetzt werden.

Optional **druckstoßfest** und **flammdurchschlagssicher** lieferbar.

Werkstoffe für	Gehäuse Zellenstern Welle	unlegierte und niedrig legierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle, Ni-Basis-Legierungen
Lagerung:		wartungsfreie (Sinter-)Bronze-Gleitlager
Abdichtung:		gasdicht durch thermoelastische Hochleistungsdichtungen
Antrieb:		direkt angeflanschter Getriebemotor mit Schrumpfscheiben- verbindung; im Bedarfs-fall mit regelbarer Drehzahl mittels Frequenzumrichter, Drehzahlüberwachung möglich
Überlastsicherung:		durch Schrumpfscheibenverbindung (Standard) oder nach Kundenvorgabe
Kühlung/Heizung:		wahlweise möglich für Gehäuse, Zellenstern und/oder Welle
Verschleißschutz/Gleitförderung:		durch Oberflächenbeschichtung, Auskleidung , metallische und/ oder keramische Einsätze